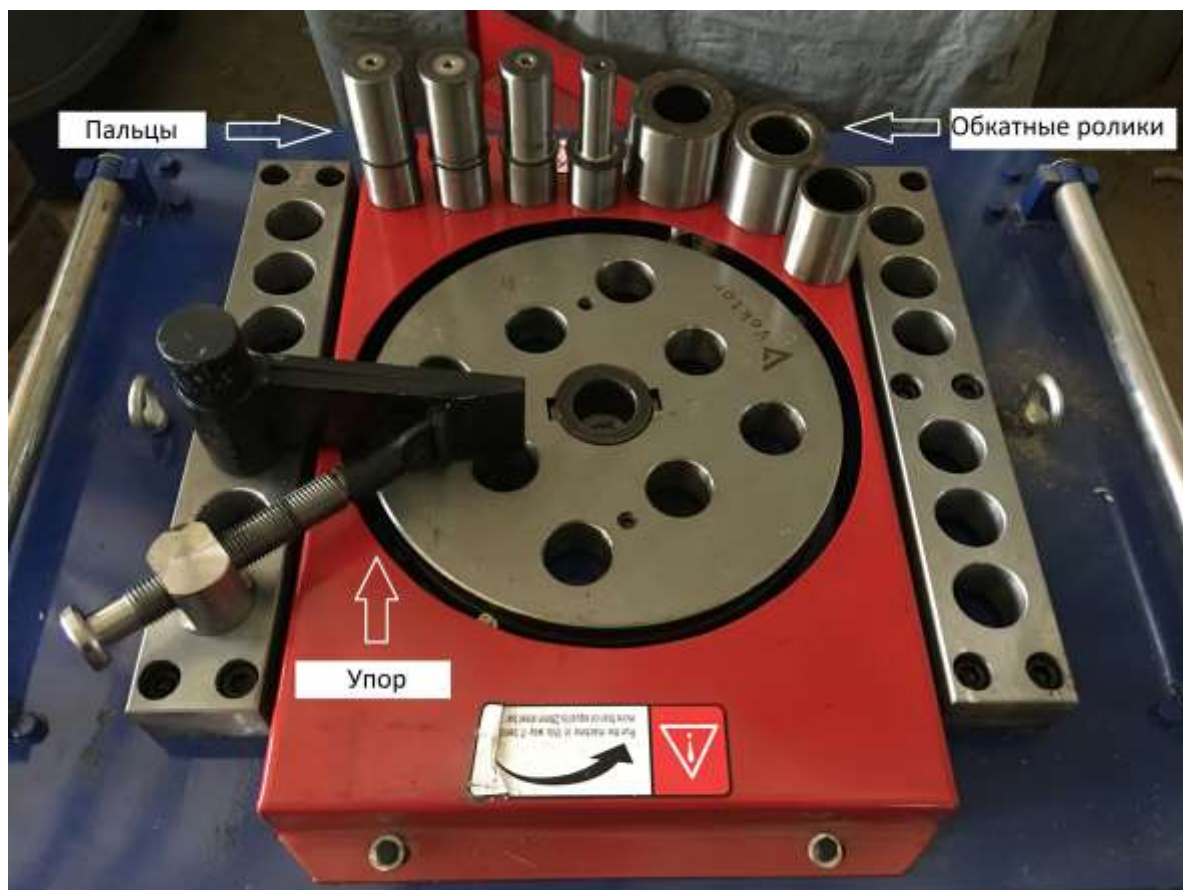


ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПЛЕКТОВ ПАЛЬЦЕВ И  
РОЛИКОВ ДЛЯ  
СТАНКОВ ДЛЯ ГИБКИ СТАЛЬНЫХ ПРУТКОВ  
GW50



В комплектацию станка входят гибочные приспособления различного диаметра – пальцы, обкатные ролики и упор. Ролики надеваются пальцы для регулировки радиуса загиба.



Для осуществления гибки необходимо вставить гибочные пальцы в отверстие на планшайбе. Устанавливаем центральный периферийный палец вместе с обкатным роликом на рабочий поворотный диск.



Осуществляем пробный запуск в автоматическом режиме, проверяем правильность выбранного угла.

Устанавливаем упор как изображено на фотографии. Вылет уголка регулируется ручкой вращения. Проводим прут арматуры вдоль упора и фиксируем его согласно диаметру стержня.



Запускаем станок и осуществляем гибку.





После окончания работы отключаем питание на станке.

Убираем все гибочные приспособления с рабочего стола.

Очищаем рабочую поверхность от окалины и все посадочные отверстия под гибочные приспособления смазываем маслом.